

## **DETERMINAZIONE A CONTRARRE N. 23/2017 DEL DIRETTORE DEL CENTRO MATERIALI E MICROSISTEMI**

**Oggetto:** procedura negoziata senza previa pubblicazione di bando per la fabbricazione di dispositivi tramite MPW (Multi Project Wafer) e tramite Engineering Run (produzione di 12 fette) dei dispositivi progettati dall'Unità di Ricerca IRIS.

- **Premesso che** la Fondazione Bruno Kessler ha in corso da alcuni anni un progetto di sviluppo commerciale con una importante azienda privata nel settore della componentistica industriale per lo studio di fattibilità, la realizzazione di strutture di test, la realizzazione del prototipo e successiva produzione di sensori;
- **Preso atto che** il finanziamento del partner privato per l'ultima fase del progetto, che è attualmente in corso, ammonta a 360.000,00 euro e che il costo per la fabbricazione del primo batch di prodotto secondo progetto è stimato in 120.000,00 euro;
- **Considerato che** la fabbricazione dei dispositivi tramite Engineering Run (produzione di 12 fette) deve avvenire secondo le specifiche tecniche risultanti dalla ricerca effettuata e che i vincoli tecnologici sono i seguenti: utilizzo di fette da 8 pollici (200mm) per compatibilità con il sistema di test di FBK; disponibilità di un dispositivo SPAD di note caratteristiche; fonderia con modello open-fab; esperienza acquisita con la tecnologia, design kit e supporto di qualità (presenza di celle standard, etc.);
- **Verificato che** le fonderie che utilizzano tecnologie compatibili con i requisiti del progetto a livello internazionale - LFoundry (tech: LF15A) con sede in Italia, AMS (tech: C35) con sede in Austria, ST (tech:IMG175) con sede in Francia e TSMC (tech: 180nm) con sede in Taiwan –
- **Atteso che** a seguito di verifica effettuata in collaborazione con l'azienda finanziatrice del progetto, la tecnologia LF15A di LFoundry è risultata l'unica compatibile in termini di specifiche tecniche, disponibilità di specifici moduli di fabbricazione e di sufficiente esperienza pregressa, nonché rispetto delle tempistiche per lo sviluppo del prodotto in tempo utile per la chiusura del progetto;
- **Vista** l'offerta prodotta da LFoundry srl e valutato che anche sotto il profilo economico, la tecnologia offerta da LFoundry risulta congrua ed economicamente vantaggiosa, avendo un costo su bassi volumi di 900€/mm<sup>2</sup> (a fronte di costi che raggiungono i 2.000€/mm<sup>2</sup> per le tecnologie non compatibili);

- **Visto** l'art 63 del D.Lgs. 50/2016 comma 2 lett. b), che ammette la procedura negoziata con un unico operatore economico nel caso in cui la concorrenza sia assente per motivi tecnici e l'art. 21 comma 2 lett. b bis) che prevede la possibilità di procedere a trattativa privata per le forniture la cui fabbricazione o consegna possa essere affidata, a causa di particolarità tecniche, unicamente a un fornitore determinato

### **DETERMINA**

1. **DI APPROVARE** le premesse quali parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
2. **DI AFFIDARE** alla fonderia LFoundry srl, con sede in Avezzano (AQ), via Pacinotti 7, al prezzo di euro 115.810,00 oltre iva di legge;
3. **DI STABILIRE** che i costi relativi alla fornitura del servizio in oggetto saranno imputati sull'esercizio finanziario 2017 sulla commessa commerciale 100515;
4. **DI DISPORRE** che la presente determinazione, in ossequio al principio di trasparenza, sia pubblicata, ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs. 50/2016, nel sito web FBK ai fini della generale conoscenza.

\*\*\* \*\*\*\*\* \*\*\*

Manda al Responsabile per la fase di individuazione del contraente Paola Angeli l'esecuzione degli atti conseguenti al presente provvedimento.

Trento, lì 03 ottobre 2017

Il Direttore del Centro Materiali e Microsistemi

Prof. Gianluigi Casse

(F.to in originale)