

**OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA, SUDDIVISA IN DUE LOTTI,  
PER L'APPALTO DELLA FORNITURA DI ATTREZZATURE SCIENTIFICHE PER LO  
SVILUPPO DELLA FACILITY FBK "3D INTEGRATION"**

**Gara telematica Mercurio n. 94188  
CUP B61B19000870005**

**LOTTO 1: CIG 8436573049  
LOTTO 2: CIG 843661421E**

**Nota di chiarimento n. 4 dd.20/10/2020**

A seguito di richiesta di chiarimenti formulata dai concorrenti interessati a partecipare alla gara in oggetto si precisa quanto segue:

**Quesito 1**

Con riferimento alla documentazione amministrativa da produrre in sede di presentazione dell'offerta, si chiede di confermare che non debba essere allegato il DUVRI preliminare.

**Risposta**

Si conferma. Il DUVRI preliminare non deve essere prodotto in fase di presentazione dell'offerta.

**Quesito 2**

Con riferimento ad un operatore economico avente sede legale in un Paese estero, si chiede se sia necessario allegare il PassOE.

**Risposta**

L'operatore economico avente sede legale in un Paese estero è tenuto a registrarsi ai servizi on line dell'Autorità Nazionale Anticorruzione (ANAC), come precisato da ANAC nel documento FAQ AVCPass (sezione N, punti 17 e 18), disponibile al seguente link:

<https://www.anticorruzione.it/portal/public/classic/MenuServizio/FAQ/ContrattiPubblici/FaqAvcpass#nota3>

Si precisa, ad ogni modo, che la mancata produzione del PassOE in sede di gara non costituisce una causa di esclusione.

**Quesito 3**

Con riferimento al punto 3.1.4 dell'Allegato 1 (Parametro di valutazione) al Capitolato speciale di appalto – parte tecnica, Lotto n. 2, si chiede se per energia di accelerazione di 1 keV si intenda una tensione di accelerazione applicata alla sorgente.

**Risposta**

Per energia di accelerazione si intende una energia cinetica di impatto (landing energy) di 1 keV.

#### **Quesito 4**

Con riferimento al punto 3.1.7 dell'Allegato 1 (Parametro di valutazione) al Capitolato speciale di appalto – parte tecnica, Lotto n. 2, si chiede se, in alternativa alla dotazione di sistema di biasing del campione con potenziale elettrico negativo, sia accettata una soluzione diversa che, in modo equivalente, riduca l'energia di impatto, migliori la raccolta sia degli elettroni secondari sia di quelli retrodiffusi e sia applicabile anche durante il milling FIB.

#### **Risposta**

Nel punto 2.2.1.2 del Capitolato tecnico si chiede che il sistema debba “garantire la produzione di fasci di elettroni focalizzati con energie di impatto sul campione (landing energy) il cui valore minimo non sia superiore a 50 eV; tale energia di impatto di elettroni potrà essere ottenuta sia per mezzo di biasing del campione sia per mezzo di un sistema di decelerazione degli elettroni integrato nella colonna”. Il sistema di cui al punto 3.1.7 dell'Allegato 1 (Parametro di valutazione) deve dunque garantire una landing energy non superiore a 50 eV e garantire la maggior raccolta di elettroni emessi dal campione grazie ad un campo elettrico che li accelera dal campione ai rivelatori. Se questo può essere ottenuto tramite un sistema diverso dal biasing del campione, tale sistema può essere considerato equivalente e quindi può essere accettato.

#### **Quesito 5**

Con riferimento al punto 3.2.1.3 dell'Allegato 1 (Parametro di valutazione) al Capitolato speciale di appalto – parte tecnica, Lotto n. 2, si chiede di conoscere quale siano le caratteristiche del beam blanker e se, per il blanking, sia sufficiente l'inserimento dei plates.

#### **Risposta**

Il beam blanker richiesto deve permettere electron beam lithography con frequenza minima di blanking di 5 MHz. Non è richiesto il pattern generator, ma lo strumento deve essere almeno compatibile con un upgrade che permetta l'installazione di pattern generator senza ulteriori modifiche hardware alla colonna SEM.

#### **Quesito 6**

Con riferimento al punto 3.2.2.1 dell'Allegato 1 (Parametro di valutazione) al Capitolato speciale di appalto – parte tecnica, Lotto n. 2, si chiede se sia possibile proporre soluzione hardware alternative agli attuatori piezoelettrici.

#### **Risposta**

È possibile proporre soluzioni hardware alternative agli attuatori piezoelettrici, se queste garantiscono performance equivalenti o superiori per la selezione e posizionamento delle aperture tramite attuatori e senza intervento manuale dell'utente.

#### **Quesito 7**

Nel lotto 2, con riferimento al punto 3.2.2.2 dell'Allegato 1 (Parametro di valutazione), dato che nel Capitolato speciale di appalto – parte tecnica (paragrafo 2.1) è riconosciuta la possibilità di dotare un sistema di un laser a femtosecondo per garantire elevati etching rate e dato che il laser, per sua natura, lavora in modo diverso per raggiungere elevati etching rate, si chiede di calcolare la corrente ionica equivalente di tale soluzione e si chiede di sapere quale sarebbe la corrente ionica equivalente per ottenere il massimo etching rate.

### **Risposta**

Non è possibile calcolare la corrente ionica equivalente per l'erosione con un laser al femtosecondo. In questo caso, si richiede un fascio ionico a corrente alta per poter ottenere milling rate elevato con la precisione di posizionamento offerta dal sistema ionico e nella camera dove è possibile osservare il campione con il SEM.

### **Quesito 8**

Con riferimento alla Piattaforma SAP, si chiede di fornire indicazioni relative alla corretta visualizzazione della procedura e dei documenti di gara.

### **Risposta**

Si precisa che i quesiti di tipo informatico riguardanti l'utilizzo del sistema dovranno essere formulati contattando il call center del Gestore del sistema (CSD) al numero 0461/800786 o al numero verde del contact center 800 22 80 40 nei seguenti orari: dal lunedì al venerdì, con esclusione dei giorni festivi, dalle ore 8:00 alle ore 17:00 (vedi paragrafo 2.2 del Disciplinare di gara).

Nella Piattaforma SAP, la procedura risulta pubblicata nella sezione Appalti "a evidenza pubblica".

### **Quesito 9**

I fornitori esteri, sprovvisti di PEC e firma digitale, come possono procedere alla presentazione delle offerte?

### **Risposta**

Ai fini della presentazione dell'offerta, si invitano gli operatori economici a dotarsi di un sistema di firma elettronica qualificata, secondo quanto disposto dal Regolamento UE n° 910/2014 – eIDAS.

Per eventuali problematiche riguardanti l'utilizzo della piattaforma si invitano i concorrenti a contattare il call center del Gestore del sistema (CSD) al numero 0461/800786 o al numero verde del contact center 800 22 80 40 nei seguenti orari: dal lunedì al venerdì, con esclusione dei giorni festivi, dalle ore 8:00 alle ore 17:00 (vedi paragrafo 2.2 del Disciplinare di gara).

I fornitori esteri, al fine di ottenere l'iscrizione alla piattaforma Mercurio (gestita da Trentino Digitale), devono formulare apposita richiesta al seguente indirizzo: [assistenza.mercurio@pec.tndigitale.it](mailto:assistenza.mercurio@pec.tndigitale.it).

### **Quesito 10**

Si chiede di precisare dove siano indicati i documenti da caricare per la presentazione delle offerte.

### **Risposta**

L'indicazione dei documenti da caricare ai fini della presentazione dell'offerta è contenuta negli articoli 15, 16 e 17 del Disciplinare di gara, disponibile al seguente link: <https://trasparenza.fbk.eu/Bandi-di-gara-e-contratti/Atti-delle-amministrazioni-aggiudicatrici-e-degli-enti-aggiudicatori-distintamente-per-ogni-procedura/Procedure-di-gara/2020.11-Gara-europea-per-la-fornitura-di-attrezzature-scientifiche-per-lo-sviluppo-della-Facility-FBK-3D-Integration>

### **Quesito 11**

Con riferimento al Capitolato Speciale di Appalto – Parte Amministrativa, si chiede cosa debba intendersi per R.T.I.

**Risposta**

Si precisa che R.T.I. è acronimo di “Raggruppamento Temporaneo di Imprese”, una delle forme di partecipazione alla presente procedura, disciplinata dall’art. 48 del D.Lgs. n. 50/2016 (Codice dei contratti pubblici).

**Quesito 12**

Si chiede di confermare che, nel caso in cui l’impegno a “rilasciare la garanzia fidejussoria per l’esecuzione del contratto” sia contenuto all’interno della fidejussione provvisoria, non sia necessario produrre l’allegato C firmato dalla banca.

**Risposta**

Si conferma.

- Paola Angeli –

Responsabile del procedimento per la fase di affidamento  
Responsabile Servizio Appalti e Contratti

(doc. firmato digitalmente)