

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2023
resa ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013**

La sottoscritta ELIANA FRANZINELLI nella qualità di componente del Consiglio di Amministrazione della Fondazione Bruno Kessler,

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

1. BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità	Italia/Estero

Eventuali annotazioni: NESSUNA VARIAZIONE

2. BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia (indicare se Autovettura, Motoveicolo, Aeromobile, Imbarcazione da diporto)	CV fiscali	Anno d'immatricolazione

Eventuali annotazioni: NESSUNA VARIAZIONE

3. AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	Numero delle azioni possedute	Numero/percentuale delle quote possedute

Eventuali annotazioni: NESSUNA VARIAZIONE

4. ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Tipo/natura della carica	Denominazione della società (anche estera)

Eventuali annotazioni: NESSUNA VARIAZIONE

5. TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Eventuali annotazioni: NESSUNA VARIAZIONE

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Trento, 25 ottobre 2024

FIRMA

FIRMATO IN ORIGINALE